

terra
infrastructure

safety: efficient and sustainable



MASCHINENTECHNIK

MÜLLER MS-4/6/7/9 HFB

- ▶ DER MÜLLER LÄUFT - ROBUST UND ZUVERLÄSSIG
- ▶ BAUKASTENSYSTEM - INDIVIDUELL ANPASSBAR
- ▶ MINIMALE BAUHÖHE - MAXIMALE RAMMGUTLÄNGE



MÜLLER

a brand of
terra infrastructure

MASCHINENTECHNIK

MÜLLER MS-4/6/7/9 HFB

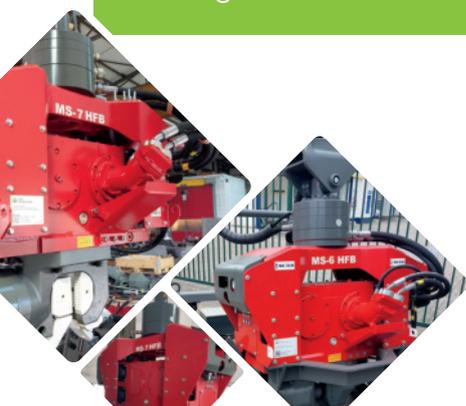
Ganz nach dem Motto "Wer schläft, verliert!" haben wir unsere bewährte Baureihe MS-4/6/7/9 HFB kürzlich einer umfassenden Weiterentwicklung unterzogen. Die optimierten Baggeranbauvibrationsrammen sind dank Neupositionierung und Verstärkung einiger Maschinenelemente noch robuster gebaut und durch Verdopplung der Getriebeölmenge länger einsetzbar - bei gewohnter MÜLLER Leistungsstärke. Dank eines durchdachten Baukastensystems sind die Maschinen dieser Baureihe an Ihre individuellen Anforderungen anpassbar, während die kompakte Bauweise die Arbeit mit längeren Rammgütern ermöglicht. Zu der wählbaren Zusatzausstattung zählen: 360° Rotator, Baggerstielverlängerung, Adapter für verschiedene Schnellwechselsysteme, Lecköl Druckabsicherung, Getriebeölkühlung, Transport- und Geräteständer, Betriebsstundenzähler.

Eckdaten

- Für den Einsatz in mittel- bis schwer rambbaren Böden
- Steuerblock mit Sicherheitsschaltung
- Einfache Installation und Bedienung durch Nutzung der Baggerhydraulik
- Kein Eingriff in die Baggersteuerung notwendig
- Spannvorrichtung um 90° gedreht montierbar

Vorteile

- Baukastensystem
- Doppelte Getriebeölmenge
- Verstärkung des Motorschutzes
- Positionierung des Steuerblocks außerhalb der Gefahrenzone
- schnelle, unkomplizierte Überwachung des Öl Levels durch beidseitig angebrachte Schaugläser
- Umrüstung für den Freireiterbetrieb möglich



Kontaktieren sie uns jetzt!
www.terra-infrastructure.com
info@terra-infrastructure.com

